

# STANDARDPROGRAMM



## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH



Freudenauer Hafestraße 26  
A 1024 Wien  
Tel: + 43 1 72 731-0  
Fax: + 43 1 72 731-500

Salzburger Straße 652  
A 5084 Großmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240

[www.thyssenkrupp.at](http://www.thyssenkrupp.at)  
email: [office@tksu.at](mailto:office@tksu.at)

ThyssenKrupp

# Inhaltsverzeichnis



<b>PRODUKTE</b>	<b>SEITE</b>
➤ Werkzeugstahl und Schnellarbeitsstahl	3-6
➤ Baustähle	7
➤ Qualitätsstahl	8-9
➤ Rohre	10
➤ Rost,-säure,-hitzebeständiger Stabstahl und Bleche	11-12
➤ Ne-Metalle und Sonderwerkstoffe	13-14

## **ThyssenKrupp Materials Austria GmbH**

Freudenauer Hafestraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT WERKZEUG- U. SCHNELLARBEITSSTÄHLE

## Kaltarbeitsstähle – THYRODUR

Wkst.Nr	Markenname	AISI	Kurzname
1.1730	THYRODUR 1730	SAE 1045	C 45 W
1.2067	THYRODUR 2067	L1/L3	102 Cr 6
1.2080	THYRODUR 2080	D3	X210Cr 12
1.2363	THYRODUR 2363	A2	X100CrMoV5-1
1.2379	THYRODUR 2379	D2/D5	X155CrVMo12-1
1.2436	THYRODUR 2436	-	X210CrW12
1.2510	THYRODUR 2510	O1	100MnCrW4
1.2550	THYRODUR 2550	-	60WCrV7
1.2709	THYRODUR 2709	-	X3NiCoMoTi18-9-5
1.2721	THYRODUR 2721	-	50NiCr13
1.2767	THYRODUR 2767	6F7	X45NiCrMo4
1.2826	THYRODUR 2826	S4	60MnSiCr4
1.2842	THYRODUR 2842	O2	90MnCrV8
1.2990	THYRODUR 2990	-	~X100CrMoV8-1-1

## Kunststoffformenstähle – THYROPLAST

Wkst.Nr	Markenname	AISI	Kurzname
-	CORROPLAST PH X FM	-	
-	THYROPLAST PH 42 SUPRA	-	15NiCuAl12-10-10
-	THYROPLAST PH 42 FM	-	15NiCuAlS12-10-10
-	THYROPLAST PH X SUPRA	-	X5CrNiCuNb15-5
1.2083	THYROPLAST 2083/2083 SUPRA	420SS	X42CR13
1.2085	THYROPLAST 2085	-	X33CrS16
1.2162	THYROPLAST 2162	-	21 MnCr5
1.2311	THYROPLAST 2311	P 20	40CrMnMo7
1.2312	THYROPLAST 2312	P 20+S	40CrMnMoS86
1.2316	THYROPLAST 2316	-	X36CrMo17
1.2711	THYROPLAST 2711	~P20+Ni	54NiCrMoV6
1.2738	THYROPLAST 2738	P20+Ni	40CrMnNiMo8-6-4
1.2764	THYROPLAST 2764	~P21	X19NiCrMo4
1.2896	PLAST 320	-	-

### ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT WERKZEUG- U. SCHNELLARBEITSSTÄHLE

## Warmarbeitsstähle – THYROTHERM

Wkst.Nr	Markenname	AISI	Kurzname
1.2343	THYROTHERM 2343 EFS	H11	X38CrMoV5-1
1.2343	2343 EFS SUPRA	H11	X38CrMoV5-1
1.2344	THYROTHERM 2344 EFS	H13	X40CrMoV5-1
1.2344	2344 EFS SUPRA	H13	X40CrMoV5-1
1.2365	THYROTHERM 2365 EFS	H10	X32CrMoV3-3
1.2365	2365 EFS SUPRA	H10	X32CrMoV3-3
1.2367	THYROTHERM 2367 EFS	-	X38CrMoV5-3
1.2367	2367 EFS SUPRA	-	X38CrMoV5-3
1.2714	THYROTHERM 2714	~6F3	55NiCrMoV7
1.2740	THYROTHERM 2740	-	28NiCrMoV10
1.2782	THYROTHERM 2782 SUPRA	-	X15CrNiSi25-20
1.2787	THYROTHERM 2787/2787 SUPRA	-	X22CrNi17
1.2799	THYROTHERM 2799 VAKUMELT	-	X2NiCoMoTi12-8-8
1.2885	THYROTHERM 2885 EFS	H10A	X32CrMoCoV3-3-3
1.2999	THYROTHERM 2999 EFS SUPRA	-	X45MoCrV5-3-1
-	THYROTHERM E 38 K	-	~X 35 CrMoV 5-1

Lieferform:	Form	Abmessung (je nach Güte)
Stabstahl gewalzt/geschmiedet	○	10 – 1100 mm
	□	10 - 650 mm
Breitflach-Abmessungen	▭	Breite 850-2000 mm Dicke: 850–2000 mm
Bleche		Breite bis 2000 mm Dicke 2 – 20 mm
Präziflach		lt. Lagerliste
Bearbeiteter Werkzeugstahl		Drehteile, Formen, Rahmen auf Anfrage
Halbzeug gewalzt; Blankstahl; Kaltwalzen;		Freiformschmiedestücke auf Anfrage

**Zuschnitte nach Ihren Angaben fertigen wir auf modernsten Anlagen, winkel- und maßgenau, auf Wunsch auch bearbeitet, gefräst, geschliffen, gebohrt.**

### ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafensstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT

## WERKZEUG- U. SCHNELLARBEITSSTÄHLE

### Schnellarbeitsstähle – THYRAPID

Wkst.Nr	Markenname	AISI	Kurzname
1.3202	THYRAPID 3202	~T 15	S 12-1-4-5
1.3207	THYRAPID 3207	~T 42	S 10-4-3-10
1.3243	THYRAPID 3243	M 35	S 6-5-2-5
1.3245	THYRAPID 3245	M 35+S	S 6-5-2-5-S
1.3247	THYRAPID 3247	M 42	S 2-10-1-8
1.3341	THYRAPID 3341	M 2+S	S 6-5-2-S
1.3343	THYRAPID 3343	M 2	HS 6-5-2 C
1.3344	THYRAPID 3344	M 3/2	S 6-5-3

Erzeugnis	Form	Abmessung(mm)
Stabstahl gewalzt	○	12 - 70
(grob geschält/druckpoliert)	□	10 - 65
	▭	Breite : 12-150 Dicke: 5-30
Stabstahl geschmiedet	○	65 – 450
	□	65 - 250
	▭	Breite: 65 –280 Dicke: 25 - 180
Bleche	▭	Breite:bis 2000 Dicke: 2 – 20

### PULVERMETALLURGISCH ERZEUGTE STÄHLE

Wkst.Nr *	Kurzname	Abmessungsbereich
TSP - 1	-	rund; flach; vierkant
TSP - 4	HS 6-5-4	rund; flach; vierkant
TSP - 5	HS 10-2-5-8	rund; flach; vierkant
TSP - 8	HS 8-6-3-2	rund; flach; vierkant
TSP-10	-	flach;vierkant
TSP - 8 Cr 18	HS 18-8-3-2	rund
TSP - 23	HS 6-5-3	rund; flach; vierkant
TSP - 30	HS 9-65-4-M 3	rund; flach; vierkant

\* T = Thyssen      S = Stahl      P = Pulvermetallurgie

### ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax:+43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax:+43 6247 20240



ThyssenKrupp

# ANWENDUNGSGEBIETE

Die nachfolgend genannten Anwendungsgebiete stellen nur einen Teil der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten unserer Stähle dar.

## Kaltarbeitsstahl

- >Schneiden; Stanzen; Scheren
- >Kaltmassivumformen
- >Kaltwalzen
- >Granulieren; Häckseln
- >Abkanten und Führen

Durch ihre enorme Verschleißbeständigkeit, ihre Härte und Zähigkeit sind Kaltarbeitsstähle Werkstoffe erster Wahl für viele anspruchsvolle industrielle Werkzeuganwendungen. Durch höhere Stückzahlen und kurze Taktzeiten können die Stückkosten erheblich gesenkt werden. Diese Hochleistungsstähle genießen unter dem Markennamen Thyrodur® weltweit einen ausgezeichneten Ruf. Kaltarbeitsstahl findet Anwendung in der metallverarbeitenden kunststoffverarbeitenden und holzverarbeitenden Industrie, der Nahrungsmittelindustrie sowie in der Automobilindustrie.

## Warmarbeitsstahl

- > Druckgießen
- > Strangpressen
- > Schmieden
- > Glasverarbeitung
- > Rohrherstellung

Für die Werkzeuge zur spanlosen Formgebung von Werkstücken aus Eisen und Nichteisenmetallen und deren Legierungen - für das Druckgießen, Strangpressen, Gesenkschmieden, für die Rohr- und auch für die Glasherstellung - empfiehlt sich der Einsatz von hochwertigen Warmarbeitsstählen.

Deshalb haben wir neben den universell einsetzbaren Sorten auch ganz spezielle Sorten auf Lager oder fertigen sie auf Bestellung an. Die wichtigsten Abnehmer für Produkte, die mit Werkzeugen aus Warmarbeitsstahl produziert werden, sind die Automobilindustrie, die Bauindustrie, der Maschinenbau, der Fahrzeugbau, die Konsumgüterindustrie, die chemische Industrie und die Energiewirtschaft.

## Kunststoffformenstahl

- >Werkzeug- u. Formenbau
- >Kunststoffverarbeiter

Wie glänzend ein Produkt beim Verbraucher ankommt, wie sauber und makellos eine Oberfläche ist, wie edel die Ausstrahlung einer feinen Narbung - der hochwertige Eindruck setzt den Einsatz hochwertiger Werkzeuge aus hochwertigen Werkzeugstählen voraus. Der überwiegende Teil der mit Werkzeugen und Formen produzierten Kunststoffprodukte geht in die Automobilindustrie.

Weitere wichtige Abnehmer sind unter anderem die Elektro- und Elektronikindustrie, die Haushaltswarenindustrie die Freizeitindustrie und die Spielwarenindustrie.

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafestraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT BAUSTÄHLE

Qualität		Durchmesser (mm)
<b>Einsatzstähle</b>		
15 NI CR 13	1.5752	geglüht 20 - 475
17 CR NI 6-6 (15CRNI6)	1.5918	geglüht 16 - 430
18 CR NI 8	1.5920	geglüht 20 - 300
18 CR NI MO 7-6	1.6587	geglüht 20 - 1050
ZF1A	1.6587	geglüht 60 - 360
16 MN CR 5	1.7131	geglüht 16 - 670
<b>Vergütungsstähle</b>		
37 MN SI 5	1.5122	vergütet 30 - 270
CK 15	1.1141	unbehandelt 20 - 430
CK 45	1.1191	unbeh./normalisiert 20 - 1050
CK 60	1.1221	unbehandelt 20 - 800
30 CR NI MO 8	1.6580	vergütet 20 - 800
34 CR NI MO 6	1.6582	vergütet 20 - 800
25 CR MO 4	1.7218	vergütet 15 - 550
42 CR MO 4	1.7225	vergütet 10 - 1050
30 CR MO V 9	1.7707	vergütet 25 - 800
50 CR V 4	1.8159	geglüht 15 - 700
50 CR V 4	1.8159	vergütet 20 - 430
<b>Warmfeste Baustähle</b>		
15 MO 3	1.5415	normalisiert/vergütet 20 - 550
24 CR MO 5	1.7258	vergütet 16 - 160
13 CR MO 44	1.7335	vergütet 20 - 550
21 CR MO V 57	1.7709	vergütet 16 - 250
<b>Wälzlagerstahl</b>		
100 CR 6	1.3505	GKZ-geglüht 20 - 400
<b>Nitrierstähle</b>		
34 CR AL MO 5	1.8507	vergütet 20 - 80
31 CR MO V 9	1.8519	vergütet 20 - 650
34 CR AL NI 7	1.8550	vergütet 20 - 650
14 CR MO V 6.9	1.7735	vergütet 40 - 320
15 CR MO V 5.9	1.8521	vergütet 40 - 400

## Ergänzend zu dem aufgelisteten Standardprogramm liefern wir:

BLECHE aus legiertem und unlegiertem Baustahl

BLANKSTAHL in allen gängigen Güten; GUSS- U. FEINGUSSTEILE sowie KOMPONENTEN nach Ihren Zeichnungen.

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT QUALITÄTSSTAHL

Verschleißfeste Stähle	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
XAR 300 (min270HB) gem. TKS-Werkstoffblatt 760	10,0- 50,0	bis 2500	bis 12000
XAR 400 (min360HB) gem. TKS-Werkstoffblatt 703	3,0- 100,0	bis 2500	bis 12000
XAR 500 (min450HB) gem. TKS-Werkstoffblatt 704	4,0- 80,0	bis 2500	bis 12000
X120Mn12(Werkstoffblatt-Nr. 1.3401)	1,5- 10,0	bis 1500	bis 3000

Feinkornbaustähle nach EN 10137-2	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
N-A-XTRA 70/M70 gem. TKS-Werkstoffblatt 215	3,0-100,0	bis 3000	bis 12000
S690Q/S690QL/S690QL1	3,0-200,0	bis 3000	bis 12000
XABO 890/960 gem. TKS-Werkstoffblatt 245	4,0-100,0	bis 2500	bis 12000
S890QL/S960QL	4,0-100,0	bis 2500	bis 12000

Stahl zum Kaltumformen nach EN 10149	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
PAS 700 gem. TKS-Werkstoffblatt 620	3,0- 10,0	bis 2500	bis 12000
S700MC (QStE 690 TM)	3,0- 10,0	bis 2500	bis 12000

Feinkornbaustähle nach EN 10028-3 (DIN 17102)	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
P355NH/P355NL1	5,0-200,0	bis 3000	bis 12000
P460NH/P460NL1	5,0-120,0	bis 3000	bis 12000

Warmfeste Stähle nach EN 10028-3 (DIN 17102)	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
16Mo3+AR	2,0- 8,0	1500	bis 6000
16Mo3+N	4,0-120,0	bis 3000	bis 12000
13CrMo4-5	5,0-120,0	bis 3000	bis 12000
10CrMo9-10	4,0 120,0	bis 3000	bis 12000

Unlegierte Stähle nach ASME / ASTM	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
SA 516 Grade 70	5,0-180,0	bis 3000	bis 12000

Legierte warmfeste Stähle nach ASME / ASTM	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
SA 387 Grade 12 CL.2	5,0-120,0	bis 3000	bis 12000
SA 387 Grade 22 CL.2	4,0-120,0	bis 3000	bis 12000

Einsatzstahl nach EN 10084 (DIN 17210)	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
16MnCr5	8,0-140,0	bis 2500	bis 6000

Vergütungsstahl nach EN 10083-1 (DIN 17200)	Dicke (mm)	Breite(mm)	Länge (mm)
42CrMo4	8,0-140,0	bis 2500	bis 6000

Alle Qualitäten sind mit einem APZ EN 10204/3.1. B bzw. mit einem APZ EN 10204/3.1.A TÜV belegt

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT QUALITÄTSSTAHL

Weiters bieten wir aus Produktion an:

- **Warmband:** Spaltband, Warmbreitband, Warmband mit Riffel- oder Tränenmuster
- **Grobblech:** Quartblech, Grobblech geschnitten aus Warmband
- **Feinblech:** kalt- und warmgewalzt
- **Oberflächenveredelte Produkte**
- **Color-Bleche**
- **Walzdraht**
- **Schienen**
- **Brammen**



## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafestraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT ROHRE

## Handelsrohre

nahtlose normal- und dickwandige Stahlrohre nach DIN 2448 / DIN 1629 bzw. EN 10210 / EN 10216-3 / EN 10297-1, in den Werkstoffen St 37.0, St 52.0 bzw. S355J2H / P355N / E355, Außendurchmesser 10,2 - 660 mm, Wandstärken bis 100 mm, geschweißte Stahlrohre nach DIN 2458 / DIN 1626 bzw. EN 10217-1, im Werkstoff St 37.0 bzw. P235TR1

## Nahtlose Qualitätsrohre

nahtlose warmfeste Kesselrohre nach DIN 17175 / EN 10216-2, in den Werkstoffen St 35.8/I / P235GH-TC1, St 35.8/III / P235GH-TC2, 15 Mo 3 / 16Mo3, 13 CrMo 44 / 13CrMo4-5, 10 CrMo 910 / 10CrMo9-10, sowie Kesselrohre nach ASTM A 106 Grad B und C und legierte Kesselrohre nach ASTM A 335 P5, P11, P22, P91, nahtlose Rohre aus Tieftemperaturstählen nach DIN 17173

## Präzisionsstahlrohre

nahtlos nach DIN 2391 / EN 10305-1, St 35, Ausführung BK und NBK / E235+C und E235+N, geschweißt nach DIN 2393 / EN 10305-2, DIN 2394 / EN 10305-3, Formrohre DIN 2395 / EN 10305-5

## Nahtlose Hydraulik- u. Pneumatikleitungsrohre

DIN 2391-C in Verbindung mit DIN 1630 und DIN 2445-2, in den Werkstoffen St 37.4 und St 52.4, Ausführung NBK / EN 10305-4, E235+N und E355+N, alle Druckstufen, phosphatiert und verzinkt

## Edelstahlrohre

nahtlose Edelstahlrohre nach DIN 17458 PK 1 oder 2 / EN 10216-5, größtenteils nach AD-W2, in den Werkstoffen 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4571 / 1.4404, 1.4539, hitzebeständig 1.4749 und 1.4841, Duplex 1.4462, nahtloser Hohlstahl, geschweißte Edelstahlrohre in den Werkstoffen 1.4301, 1.4541, 1.4571, TP 304 L und TP 316 L, hitzebeständig 1.4828, bis AD 104 mm auch in geschliffener Ausführung

## Stahlbauhohlprofile

warmgefertigt nach EN 10210 (DIN 59410) und kaltgefertigt nach EN 10219 (DIN 59411), in den Werkstoffen S275J0H und S355J2H

## Stahlleitungsrohre

geschweißte Stahlleitungsrohre nach DIN 2470 Teil 1 / DIN 1626 / EN 10208,1, Werkstoff St37.0 / L235GA, nahtlose und geschweißte Stahlleitungsrohre für den Hochdruckbereich nach DIN 2470 Teil 2 / DIN 17172 / EN 10208-2, Werkstoff StE 240.7 / L245NB bis StE 480.7 / L485QB, geschweißte Großrohre

## Ölfeldrohre

## Rohrzubehör

Rohrbogen, Fittings, Formstücke, Flanschen, nahtlos und geschweißt, schwarzes Material und Edelstahl

## Spezialprofile

aus Stahl, Edelstahl rostfrei und NE-Metallen für Bauteile und Konstruktionselemente maßgeschneidert nach Kundenwunsch

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT ROST-,SÄURE- U. HITZEBESTÄNDIGER STABSTAHL UND BLECHE

Rost-, säure- und hitzebeständige (RSH)Stähle haben nicht nur "glänzende" Eigenschaften, sondern erfüllen höchste technische Anforderungen wie:

- Beständigkeit gegen korrosive Medien,
- hohe Festigkeits- und Dehnungswerte,
- hohe Temperaturbelastbarkeit.

Wegen ihrer hervorragenden korrosionschemischen und mechanischen Eigenschaften werden RSH-Stähle in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, in der Architektur, in der Nahrungsmittelindustrie, in der Energie-, Medizin- und Verkehrstechnik sowie in der Offshore-Industrie eingesetzt.

## STABSTAHL

Qualität

Werkstoffnummer	AISI	Kurzname
1.4021	420	X20Cr13
1.4034	420	X46Cr13
1.4057	431	X17CRNI16-2
1.4104	430F	X14CRMOS17
1.4122		X39CRMO17-1
1.4301	304	X5CRNI18-8
1.4305	303	X8CRNIS18 –9
1.4307		X2CRNI18-9
1.4404	316L	X2CRNIMO17-12-2
1.4462	S31803	X2CRNIMON22-5-3
1.4541	321	X6CRNITI18-10
1.4571	316Ti	X6CRNIMNMOTI17-12-2
1.4828	309	X15CRNISI20-12
1.4841	314	X15CRNISI25-21

weitere Qualitäten auf Anfrage

Ausführung	Form	Abmessung(mm)
gewalzt, geschmiedet, geschält; DIN 1023	○	25 – 500
blankgezogen, geschält/geschliffen/DIN 671	○	2 – 100
geschnitten	□	15x3-250x12
gewalzt DIN 1017	□	10x5-150x50
blank DIN 174	□	10x3-120x20
allseitig geschliffen K 240	□	auf Anfrage
gewalzt	□	8 – 100
gezogen DIN 178	□	5 – 60
gezogen DIN 176	○	7 – 70

Winkel-/U-Profile/T-Stahl/I-Träger

auf Anfrage

warmgewalzt; strangepresst; geschweißt

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT ROST-SÄURE- U. HITZEBESTÄNDIGER STABSTAHL UND BLECHE

## Rost- Säure- und hitzebeständige Bleche und Bänder

Kalt-u.warmgewalzte Bleche	Standardbreiten	Standardlängen
	1000-2000	2000-6000

Qualität	2 B (IIIc)	2R (III d)mit/ohne Folie	Geschliffen + Folie	1D(c2)
1.4016	0,4 - 6	0,4 – 3		
1.4301	0,5 - 6	0,5 – 3	0,8 – 6	2 -70
1.4307	auf Anfrage			
1.4541	0,5 - 6		auf Anfrage	3 - 70
1.4571	0,5 - 6		auf Anfrage	3 - 70
1.4404	0,5 - 6		auf Anfrage	3 - 70

## Hitzebeständige Bleche und Bänder

1.4828		1-20
1.4841		1-20
1.4878,1.4713 ; 1.4742 ; 1.4762 auf Anfrage		

Andere Qualitäten, Abmessungen, Dicken und Oberflächen, sowie Bänder, Tränenbleche und mustergewalzte Bleche auf Anfrage.

Präzisionsbänder - Breite bis 650 mm u. Dicken zwischen 0,05 u. 1,5 mm

Gerne liefern wir die dazugehörigen SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE .

## ANARBEITUNG

Als Spezialist für **rost-,säure-** und **hitzebeständige Bleche** in Standard- und Sondergüten haben wir ein umfangreiches Lagerprogramm in **Wien** für alle Zuschnitte im **Stärkenbereich 3 - 70 mm** und einer **Schnittlänge** bis **8000 mm**.

**Herstellung von Formzuschnitten auf unserer CAD-gesteuerten Plasmaschneidanlage bzw. unseren Blockbandsägen** - damit leisten wir einen entscheidenden Beitrag zur schnellen Weiterverarbeitung in Ihrem Betrieb.

- **Kurze Lieferzeiten - z.B. 3 Tage ab Wien für maßgeschneiderte Lösungen**

### ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafestraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT NE-METALLE UND SONDERWERKSTOFFE

## Lieferprogramm Aluminium Dicke(mm) Breite(mm)

### Bleche Bänder und Fixformate

L 99,5	0,05-4,0	5,0-2500
AlMg 3	0,05-4,0	5,0-2500
AlMg 1 NQ/EQ	0,05-4,0	5,0-2500
Farbaluminium eloxiert / lackiert	0,05-4,0	5,0-2500
Raupenbleche Duett/Quintett	0,05-4,0	5,0-2500
Dessinierte Bleche Lochbleche	0,05-4,0	5,0-2500

### Platten, Plattenzuschnitte, Ronden, Ringe

Al 99,5 ( 1050 )	Alle	Legierungen
AlMg 3 ( 5754 )	in Dicken von	4 – 300 mm
AlMg 4,5 Mn ( 5083 )	Dicken gefräst	mit Schutzfolie
AlMgSi 1 ( 6082 )	Wasserstrahl-	Laserschnitte
AlCuMg 1 ( 2017 )	<b>Mechanische</b>	<b>Bearbeitung:</b>
AlZnMgCu 1,5 ( 7075 )	Bohren, Drehen	und Fräsen

### Standardprofile

AlMgSi 0,5	Rundstangen	Vierkant- u.
AlMgSi 1/AlMgSiPb	Flachstangen ;	Profile - Rohre
AlCuMgPb / AlCuBiPb	Sechskantstäbe	
AlZnMgCu 1,5		

### Profile nach Zeichnung

AlMgSi 0,5	nach Vorgabe bzw. Zeichnung
------------	--------------------------------

### Technische Kunststoffe

Platten / Stangen	Alle Formate u.
Stäbe / Rohre	Abmessungen

### Messing

CuZn 37	Bleche, Winkelprofile
CuZn39Pb3	Flach- Rund- Vierkant- und Sechskantstäbe

### Kupfer

SF-Cu und E-Cu	Bleche, Platten und Stäbe
----------------	---------------------------

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafenstraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# LIEFERÜBERSICHT NE-METALLE UND SONDERWERKSTOFFE

## CU-LEGIERUNGEN FÜR DEN WERKZEUGBAU

Qualität		∅	□	□	div.
Elmedur HA	CuCoBe	6 - 200	10 - 100	20x 10 - 305 x 85	6-kt, Rohre
Elmedur X	CuCrZr	3 - 200	4 - 140	20 x 8 - 400 x 60	6-kt, Rohre
Elmedur NCS/CuNi2Si		42 - 160			
Elmedur B 2	CuBe 2	10 - 100	auf Anfrage		
Elmedur B1,5	CuB1,5	50 - 160	250 x 80-250 x 120		

## HOCHSCHMELZENDE METALLE

Elmedur TUCO 80/20 + 70/30 Rundmaterial 30 - 100 mm Durchmesser u. Zuschnitte  
 High Density - Schwermetall als Rohlinge oder Fertigteile  
 Wolfram, Molybdän, TZM lieferbar als Pellets und Pulver, Draht, Stäbe, Bleche, Bänder, Rohre und Fertigformteile

## PERMANENTMAGNETE

Flach- und Stabgreifer aus OXIT, OERSTIT und SECOLIT  
 Magnetspannblöcke, Polklemmen, Hafträder, Blechspreizer, Magnetseparatoren, Magnetkupplungen und Bremsen.  
 Weiters liefern wir **FERRO-TITANIT**, unseren pulvermetallurgischen bearbeit- u. härtbaren Hartstoff, sowie **SIPERM**, den hochporösen Filterwerkstoff.

## HEIZLEITERDRÄHTE UND -BÄNDER

Runddrähte im Abmessungsbereich von ∅ 0,02 mm bis ∅ 10,0 mm  
 Flachdrähte in den Stärken 0,05 mm bis 2,0 mm, Breiten von 0,2 mm bis 6,0 mm  
 Bänder in den Abmessungen zwischen 10 x 0,5 mm bis 200 x 1,5 mm  
 in den nachstehenden Legierungen:

Chronitherm	80 Spezial	Wst.Nr. 2.4849	NI CR 80 20
Chronitherm	70 Spezial	Wst.Nr. 2.4658	NI CR 70 30
Chronitherm	60 Spezial	Wst.Nr. 2.4876	NI CR 60 15
Chronitherm	30 Spezial	Wst.Nr. 1.4860	NI CR 30 20
Chronitherm	20 Spezial	Wst.Nr. 1.4843	CR NI 25 20
Elastochrom			CR AL 25 5 SO
Alsichrom	1	Wst.Nr. 1.4765	CR AL 25 50
Alsichrom	2	Wst.Nr. 1.4767	CR AL 20 5
Alsichrom	10 SO	Wst.Nr. 1.4725	CR AL 14 4

**Gerne liefern wir die dazugehörigen SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE (Elektroden, Drähte, Stäbe)**

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafensstraße 26  
 1024 Wien – Postfach 55  
 Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
 Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
 A – 5084 Großgmain  
 Tel: +43 6247 20250  
 Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp

# ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Unser kompetentes Verkaufsteam ist für Sie erreichbar unter:

Wien:

+43 1 72 731 – 0



Salzburg:

+43 6247 20250

Verkaufsabteilung

e-mail

FAX

Werkzeugstahl	werkzeugstahl@tksu.at	+43 1 72 731- 510
Baustahl	baustahl@tksu.at	+43 1 72 731- 560
Qualitätsstahl	stahl@tksu.at	+43 1 72 731- 535
Rohre	rohre@tksu.at	+43 1 72 731- 580
RSH-Produkte	rsh@tksu.at	+43 1 72 731- 590
NE-Metalle	nichteisen@tksu.at	+43 1 72 731- 555
Aluminium	nichteisen@tksu.at	+43 6247 20- 240



[www.thyssenkrupp.at](http://www.thyssenkrupp.at)

## ThyssenKrupp Materials Austria GmbH

Freudenauer Hafestraße 26  
1024 Wien – Postfach 55  
Tel: +43 1 72 73 1 – 0  
Fax: +43 1 72 73 1 – 500

Salzburger Straße 652  
A – 5084 Großgmain  
Tel: +43 6247 20250  
Fax: +43 6247 20240



ThyssenKrupp